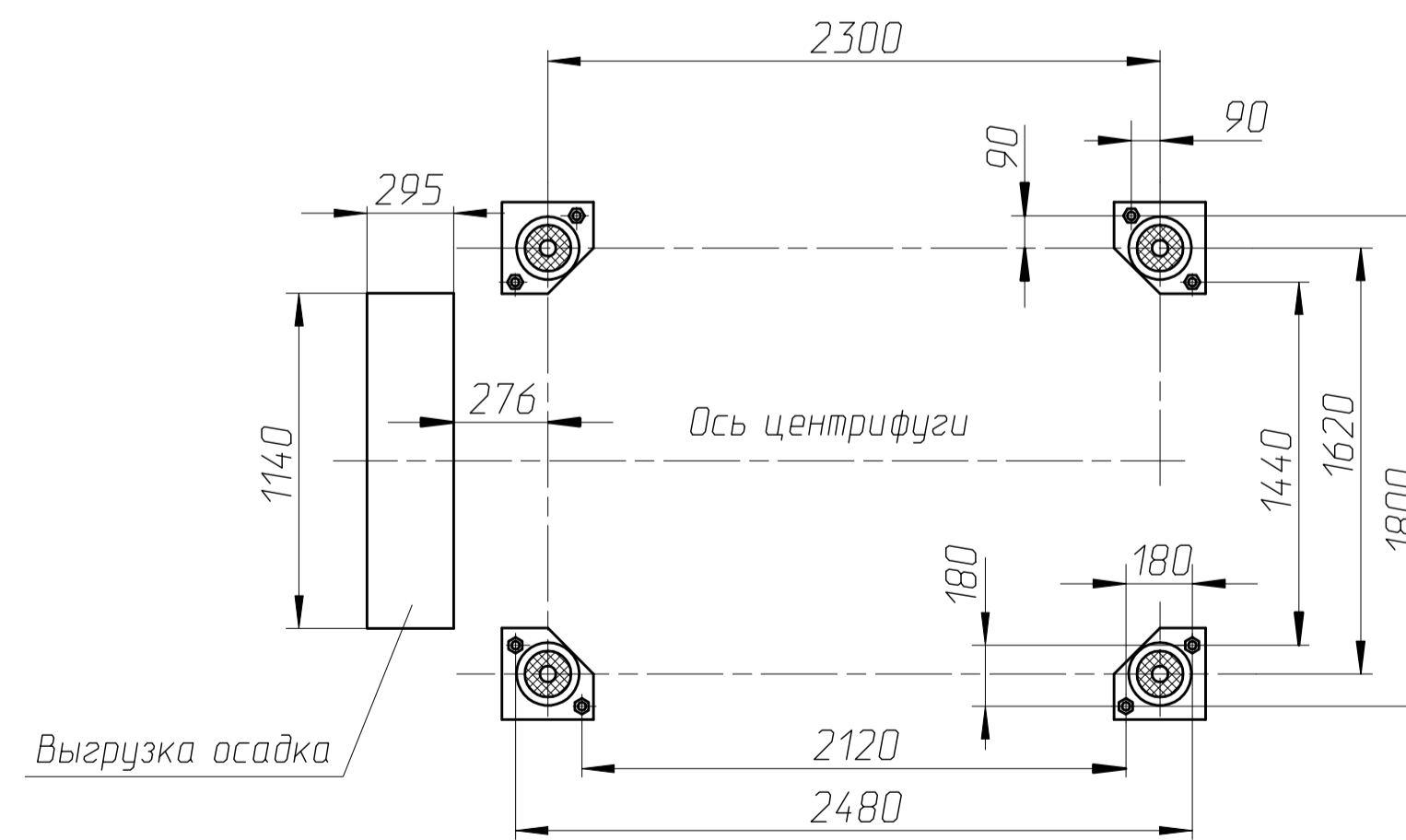


Схема расположения виброизолирующих опор.



Техническая характеристика

1. Диаметр 2-го каскада ротора внутренний, мм - 800
2. Число каскадов - 2
3. Частота вращения ротора максимальная, об/мин - 1300
4. Число двойных ходов толкателя максимальное, мин - 50
5. Величина хода толкателя максимальная, мм - 50
6. Наибольшее давление в маслосистеме, МПа (кгс/см²) - 2 (20)
7. Ширина щелей сит номинальная, мм - 0,18
8. Мощность электродвигателя привода, кВт - 30
9. Мощность электродвигателя маслососа, кВт - 22
10. Габаритные размеры центрифуги, мм 3360x2195x1900
11. Тип виброизоляции с резиновыми элементами
12. Статическая нагрузка на строительную конструкцию, кг - 11200
13. Динамическая нагрузка на строительную конструкцию, кг не более:
 - вертикальная - 60
 - горизонтальная - 30
14. Коэффициент виброизоляции - 38
15. Частота собственных колебаний виброизолированной центрифуги, Гц - 3

Таблица штуцеров

| Обозначение | Наименование штуцеров | Кол. условный Ду, мм | Прочность условное МПа | Давление условное МПа |
|-----------------|---|----------------------|------------------------|-----------------------|
| А | Подача суспезии | 1 | 100 | 0,15 |
| Б | Выход сухого продукта | 1 | 1140x295 | -- |
| В | Вытяжка паров | 1 | 150 | -- |
| Г | Отвод фильтра | 1 | 150 | -- |
| Д ₁ | Отвод жидкости после промывки 1-го каскада ротора | 1 | 50 | -- |
| Д ₂ | Отвод жидкости после промывки 1-го каскада ротора | 1 | 50 | -- |
| Д ₃ | Отвод жидкости после промывки 2-го каскада ротора | 1 | 50 | -- |
| Ж | Подача жидкости на промывку внутренней пов-ти 1-го каскада ротора | 1 | 50 | -- |
| ИЛ.4 | Подача жидкости на промывку внутренней пов-ти 1-го каскада ротора | 4 | 15 | 0,5 |
| К | Подача жидкости на промывку наружной поверхности ротора | 1 | 50 | 0,5 |
| Л ₁₂ | Подача жидкости на промывку тыльной части ротора | 2 | 20 | 0,5 |
| М | Отвод жидкости после промывки тыльной части ротора | 1 | 50 | 0,5 |
| Н | Подача воды в холодильник | 1 | 20 | 0,5 |
| П | Слив воды из холодильника | 1 | 20 | 0,5 |
| Р | Подача газа в лабиринтное уплотнение | 1 | 10 | 0,5 |
| С | Слив масла из корпуса станицы | 1 | 25 | 0,5 |
| Т | Окно смотровое | 1 | 20 | -- |
| Ч | Люк на защелках | 1 | 400 | -- |

Технические требования

1. *Размеры для справок.
2. При сборке подшипниковые узлы заполнить смазкой ИЛ6/9-1 ГОСТ 6267-74 на 1/2 свободного объема.
3. Центрифугу испытать согласно 1.2020-01.00-00ПМ.
4. Замер величины виброскорости производить в вертикальной плоскости на опорах корпусов подшипников- поверхность Н1.
5. Прогиб ремня при приложении усилия 9...10кг одновременно на все ремни посредине должен составлять 6...8мм.
6. После испытаний масло из маслостанции слить.
7. Временную противокоррозионную защиту произвести в соответствии с ГОСТ 9.014-78:
 - внутренние поверхности станицы, маслососной станицы и гидростанции консервировать маслом индустриальным М-40А, ингибированным 5...10% присадки АКDP-1. Вариант защиты ВЗ-2. Вариант внутренней упаковки ВУ-9.
 - наружные неокрашенные поверхности, запасные части консервировать смазкой ЗТ/5-5(ПВК). Вариант защиты ВЗ-4. Вариант внутренней упаковки ВУ-1.
8. Наружные поверхности центрифуги окрасить:
 - грунтровка ХС-010М ТУ Ч 225955544-03-01,
 - эмаль ХС-1169 ТУ Ч24.3-225955544-04-2003. Класс покрытия С3.
9. Пломбировать: крышку кожуха, крышку переднюю, клапан предохранительный.

| | | | | | | |
|----------|------|----------|---|--------|----------|---------|
| | | | ПВ/ЛТ.061241.100СБ | | | |
| Изм. | 1 | | Проект автоматизированной центрифуги 1/2ФПГ-809К-10 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | | 6200 | 1:10 | |
| Разраб. | | Подп. | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Пров. | | Дата | | | | |
| Т.Контр. | | | | | | |
| Нач.КБ | | | | | | |
| Н.Контр. | | | | | | |
| Умб. | | | | | | |