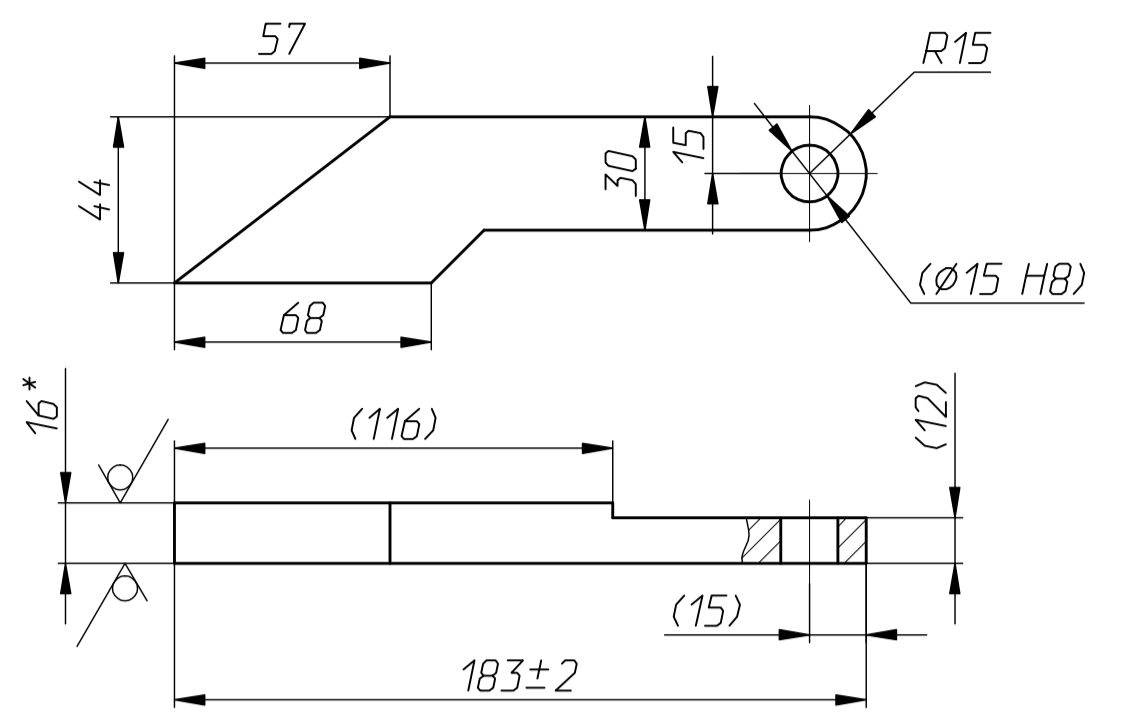


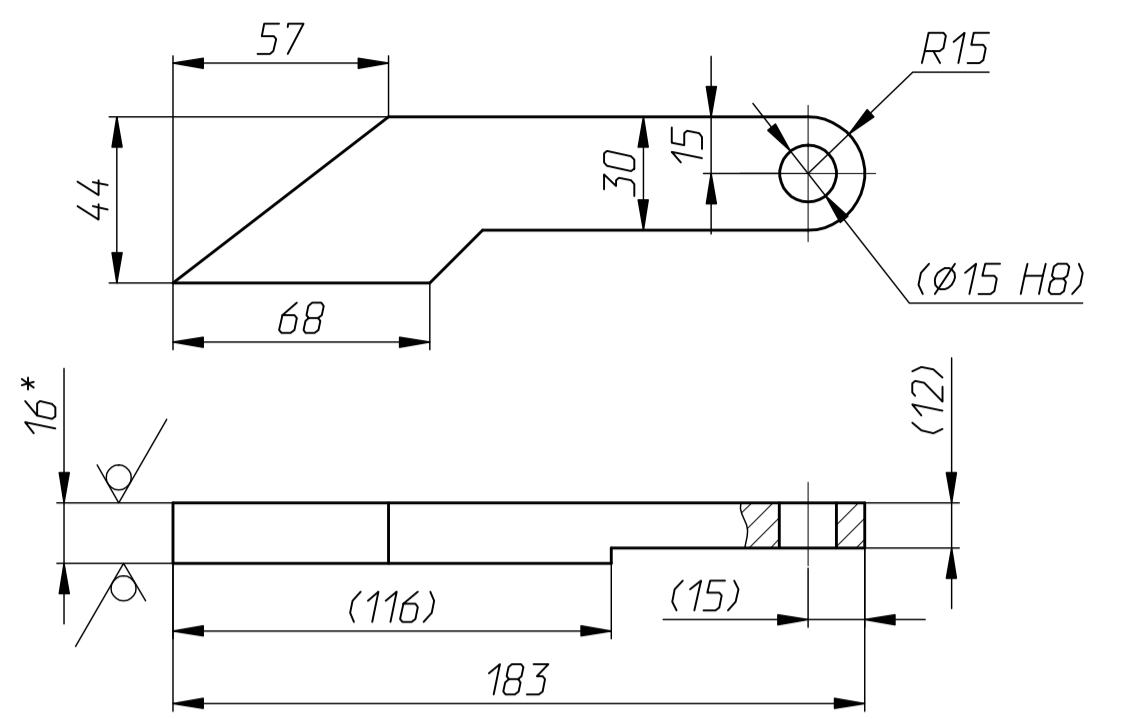
- 1.*Размер для справок.
2. Размеры в скобках - после сборки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, ±t/2.

ПВЛТ.061241.154.01				Лит.	Масса	Масштаб
Крышка					8.2	1:2
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.Контр.						
Нач.КБ						
Н.Контр.						
Утв.						
Лист 6-ПН-0-4 ГОСТ 19904-74				Лист 1	Листов 1	
12Х18Н10Т-М28 ГОСТ 7350-77				НТЦ "ТЕХНОЛОГ"		
Копировал				Формат А3		



- 1.*Размер для справок.
2. Размеры в скобках - после сборки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, ±t/2.

ПВЛТ.061241.154.02				Лит.	Масса	Масштаб
Ухо					0.6	1:2
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.Контр.						
Нач.КБ						
Н.Контр.						
Утв.						
Лист ПН-0-16 ГОСТ 19903-74				Лист 1	Листов 1	
12Х18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77				НТЦ "ТЕХНОЛОГ"		
Копировал				Формат А4		

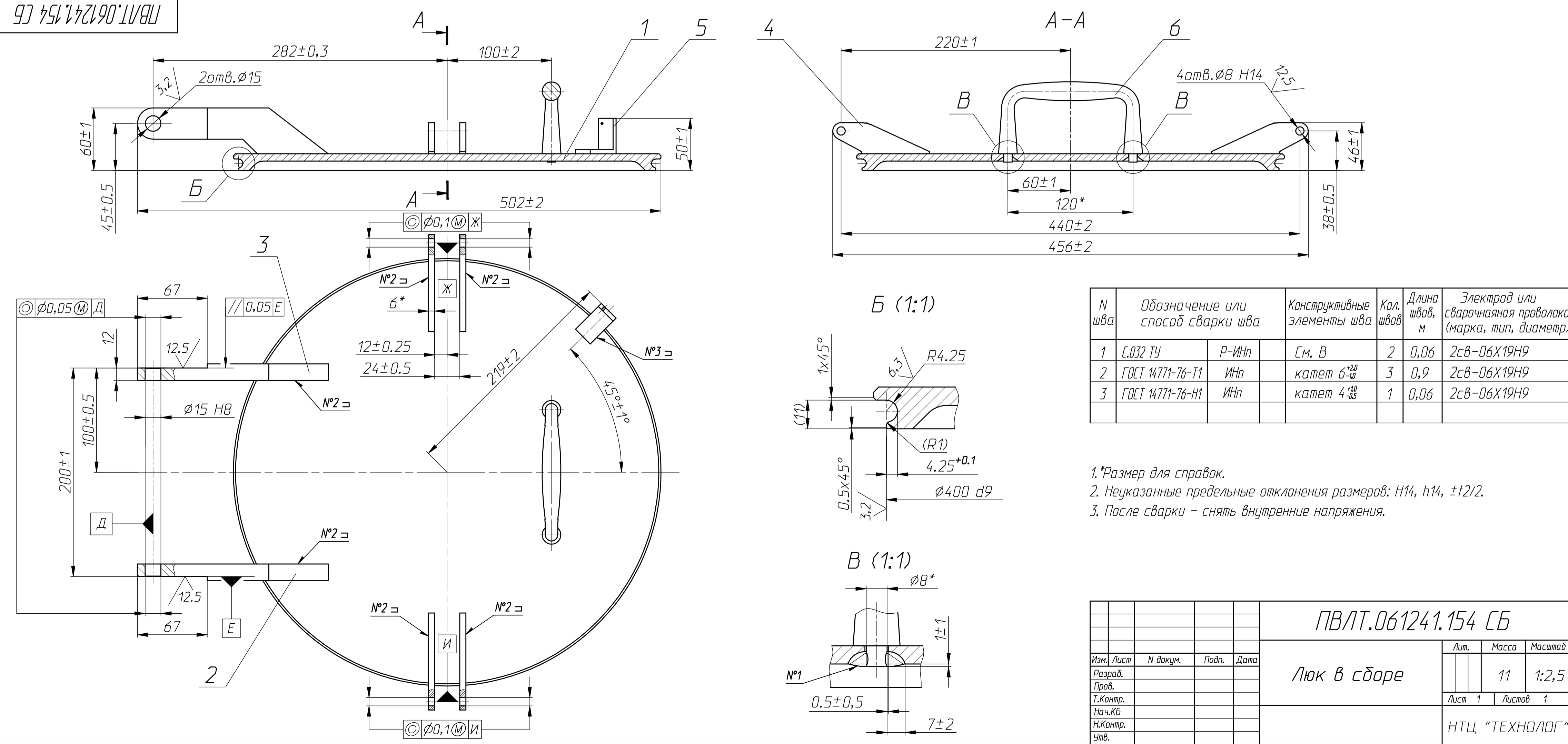


- 1.*Размер для справок.
2. Размеры в скобках - после сборки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, ±t/2.

ПВЛТ.061241.154.03				Лит.	Масса	Масштаб
Ухо					0.6	1:2
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.Контр.						
Нач.КБ						
Н.Контр.						
Утв.						
Лист ПН-0-16 ГОСТ 19903-74				Лист 1	Листов 1	
12Х18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77				НТЦ "ТЕХНОЛОГ"		
Копировал				Формат А4		

Лист 1 из 1
Изм. № 01
Взам. № 01
Лист 1 из 1

Ф.1 ГОСТ 2.106-68		Ш.215-14	
Формат	Зона	Обозначение	Наименование
		ПВЛТ.061241.154 СБ	Сборочный чертеж
* А4х3			
Детали			
А3	1	ПВЛТ.061241.154.01	Крышка
А4	2	ПВЛТ.061241.154.02	Ухо
А4	3	ПВЛТ.061241.154.03	Ухо
А4	4	ПВЛТ.061241.154.04	Петля
А4	5	ПВЛТ.061241.154.05	Упор
А4	6	ПВЛТ.061241.154.06	Ручка
Материалы			
		Аргон газообразный, сорт 1 ГОСТ 10157-79	1,1 м3
		Проволока 2 Св-06Х19Н9Т ГОСТ 2246-70	0,4 кг
		Прутки СВИ-1 4-120 ТУ 48-19-221-83	0,002 кг
ПВЛТ.061241.154			
Люк в сборе			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.			
Проб.			
Т.Контр.			
Нач.КБ			
Н.Контр.			
Утв.			
Лит.		Листов	
1		2	
НТЦ "ТЕХНОЛОГ"			
Копировал			
Формат А4			



N шва	Обозначение или способ сварки шва	Конструктивные элементы шва	Кол. швов	Длина швов, м	Электрод или сварочная проволока (марка, тип, диаметр)
1	С.032 ТУ	Р-Ипн	См. В	2	0,06 2св-06Х19Н9
2	ГОСТ 14771-76-Т1	Ипн	катет 6 ²⁰ / ₃₀	3	0,9 2св-06Х19Н9
3	ГОСТ 14771-76-Н1	Ипн	катет 4 ²⁰ / ₃₀	1	0,06 2св-06Х19Н9

- 1.*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, ±t/2.
3. После сварки - снять внутренние напряжения.

ПВЛТ.061241.154 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Люк в сборе					11	1:2,5
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.Контр.						
Нач.КБ						
Н.Контр.						
Утв.						
Лист 1				Листов 1		
				НТЦ "ТЕХНОЛОГ"		
Копировал				Формат А3		